

ISTRUZIONI

La saldatura ortodontica "Micerium" per apparecchi mobili, esente da cadmio ad alta percentuale di argento, permette un'ottima saldatura. La saldatura si presenta in bacchette, il flux in pasta premiscelata.

Il manufatto ortodontico va preparato, sgrassandolo e controllando che le parti da saldare non siano distanti da loro. Spalmare il flux sulle parti da saldare, scaldare le sue parti senza renderle incandescenti, tenere la fiamma sulla parte non ossidante, appoggiare la bacchetta di saldatura lasciando scorrere la stessa.

Avvertenze

Solo ad uso professionale. Lavorare in ambiente ventilato. Note per la Saldatura: assicurarsi di non lasciarla fuori dalla propria confezione in quanto potrebbe opacizzarsi o annerirsi a contatto con l'aria cambiando colore per effetto dell'ossidazione.

Note per il Flux: chiudere la confezione perchè altrimenti potrebbe essiccarsi; aggiungere, in questo caso, acqua distillata e rimescolarlo.

Il Flux non dovrebbe essere né secco né eccessivamente fluido, questo per evitare difficoltà nella saldatura. Se le presenti istruzioni vengono seguite in maniera corretta la saldatura resterà non porosa e compatta, nel suo aspetto esteriore.



MICERIUM S.P.A.

Via G. Marconi, 83 - 16036 Avegno (Ge)
Tel. 0185 7887 850 • Fax 0185 7887 950
e-mail: ortho@micerium.it

ISTR_28 SaldaturaFlux V2_07-2016

ISTRUZIONI

La saldatura ortodontica "Micerium" per apparecchi mobili, esente da cadmio ad alta percentuale di argento, permette un'ottima saldatura. La saldatura si presenta in bacchette, il flux in pasta premiscelata.

Il manufatto ortodontico va preparato, sgrassandolo e controllando che le parti da saldare non siano distanti da loro. Spalmare il flux sulle parti da saldare, scaldare le sue parti senza renderle incandescenti, tenere la fiamma sulla parte non ossidante, appoggiare la bacchetta di saldatura lasciando scorrere la stessa.

Avvertenze

Solo ad uso professionale. Lavorare in ambiente ventilato. Note per la Saldatura: assicurarsi di non lasciarla fuori dalla propria confezione in quanto potrebbe opacizzarsi o annerirsi a contatto con l'aria cambiando colore per effetto dell'ossidazione.

Note per il Flux: chiudere la confezione perchè altrimenti potrebbe essiccarsi; aggiungere, in questo caso, acqua distillata e rimescolarlo.

Il Flux non dovrebbe essere né secco né eccessivamente fluido, questo per evitare difficoltà nella saldatura. Se le presenti istruzioni vengono seguite in maniera corretta la saldatura resterà non porosa e compatta, nel suo aspetto esteriore.



MICERIUM S.P.A.

Via G. Marconi, 83 - 16036 Avegno (Ge)
Tel. 0185 7887 850 • Fax 0185 7887 950
e-mail: ortho@micerium.it

ISTR_28 SaldaturaFlux V2_07-2016

ISTRUZIONI

La saldatura ortodontica "Micerium" per apparecchi mobili, esente da cadmio ad alta percentuale di argento, permette un'ottima saldatura. La saldatura si presenta in bacchette, il flux in pasta premiscelata.

Il manufatto ortodontico va preparato, sgrassandolo e controllando che le parti da saldare non siano distanti da loro. Spalmare il flux sulle parti da saldare, scaldare le sue parti senza renderle incandescenti, tenere la fiamma sulla parte non ossidante, appoggiare la bacchetta di saldatura lasciando scorrere la stessa.

Avvertenze

Solo ad uso professionale. Lavorare in ambiente ventilato. Note per la Saldatura: assicurarsi di non lasciarla fuori dalla propria confezione in quanto potrebbe opacizzarsi o annerirsi a contatto con l'aria cambiando colore per effetto dell'ossidazione.

Note per il Flux: chiudere la confezione perchè altrimenti potrebbe essiccarsi; aggiungere, in questo caso, acqua distillata e rimescolarlo.

Il Flux non dovrebbe essere né secco né eccessivamente fluido, questo per evitare difficoltà nella saldatura. Se le presenti istruzioni vengono seguite in maniera corretta la saldatura resterà non porosa e compatta, nel suo aspetto esteriore.



MICERIUM S.P.A.

Via G. Marconi, 83 - 16036 Avegno (Ge)
Tel. 0185 7887 850 • Fax 0185 7887 950
e-mail: ortho@micerium.it

ISTR_28 SaldaturaFlux V2_07-2016

ISTRUZIONI

La saldatura ortodontica "Micerium" per apparecchi mobili, esente da cadmio ad alta percentuale di argento, permette un'ottima saldatura. La saldatura si presenta in bacchette, il flux in pasta premiscelata.

Il manufatto ortodontico va preparato, sgrassandolo e controllando che le parti da saldare non siano distanti da loro. Spalmare il flux sulle parti da saldare, scaldare le sue parti senza renderle incandescenti, tenere la fiamma sulla parte non ossidante, appoggiare la bacchetta di saldatura lasciando scorrere la stessa.

Avvertenze

Solo ad uso professionale. Lavorare in ambiente ventilato. Note per la Saldatura: assicurarsi di non lasciarla fuori dalla propria confezione in quanto potrebbe opacizzarsi o annerirsi a contatto con l'aria cambiando colore per effetto dell'ossidazione.

Note per il Flux: chiudere la confezione perchè altrimenti potrebbe essiccarsi; aggiungere, in questo caso, acqua distillata e rimescolarlo.

Il Flux non dovrebbe essere né secco né eccessivamente fluido, questo per evitare difficoltà nella saldatura. Se le presenti istruzioni vengono seguite in maniera corretta la saldatura resterà non porosa e compatta, nel suo aspetto esteriore.



MICERIUM S.P.A.

Via G. Marconi, 83 - 16036 Avegno (Ge)
Tel. 0185 7887 850 • Fax 0185 7887 950
e-mail: ortho@micerium.it

ISTR_28 SaldaturaFlux V2_07-2016